表層パイプひずみ計

型式:TDI シリーズ

仕 様 書



1. 表層パイプひずみ計概要

本器は、先端にスクリューを有した鉄製のパイプひずみ計です。

表層崩壊や地すべりの浅層すべり地点にハンドオーガ等でボーリングをして埋設し、パイプの変形によって生ずる歪変動を電気的に検出し、地すべり面の位置や地盤の活動状況(動いているか、止まっているか)の判定を目的としている。

• 構造

本器は内管と外管の2重管構造となっており、内管に表裏2枚(2ゲージ)のひずみゲージを貼り付け、コネクタに配線している。内管と外管の隙間には充填処理がされており、充分な感度と絶縁性が確保されている。パイプに外部から力が加わるとパイプが変形する。その曲がりをひずみゲージで検出し、ひずみ値として出力する。片側に圧縮、反対側に引張りのひずみを発生するため、出力は2倍となっている。

2. 仕 様

品名(型式)	表層パイプひずみ計
	TDI−□□□□ 仕様により
使用パイプ	機械構造用炭素鋼管 JIS G3445 STKM11A
	オールメッキ処理 外径 14mm、厚さ 1mm
ゲージ抵抗値	$119.6 \pm 0.4 \Omega$
ゲージファクター	$2.11 \pm 1.0\%$
原理	ひずみゲージ方式
測定範囲	$\pm 5.000 \! imes \! 10$ -6
	(測定器により測定範囲が異なります)
分解能	1×10 -6
温度保障範囲	-20~40°C
重量	仕様による
調整数値	$\pm 7 \ 0 \ 0 \times 10-6$
コネクタ部	ヒロセ電機 HR10A型 6ピン仕様
	HR-25型 12ピン仕様
専用ケーブル	絶縁用耐熱ビニル電線

3. ひずみ計データと動作いついて

本器は、1 チャンネルあたり 2 枚の歪みゲージを使用する(2 ゲージ法)を採用しています。端子接続と曲げの方向およびデータの関係を以下に示します。図1、図2、図3 を参照してください。図2 のように、ゲージ A で縮み、ゲージ B で伸びの曲げ変形が生じた場合、本器の観測データはマイナス方向に変化します。

図1のように標準的なパイプひずみ計の測定を行った場合、実際のひずみ量の2倍が値として表示されます。

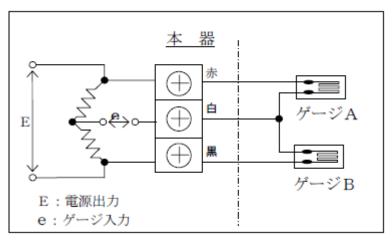


図1 ひずみゲージの機器との接続図

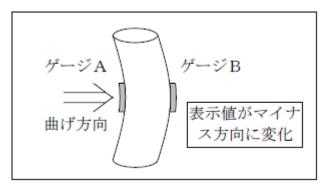


図2 マイナス方向の曲げ

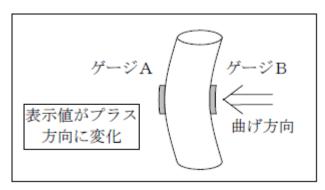


図3 プラス方向の曲げ

