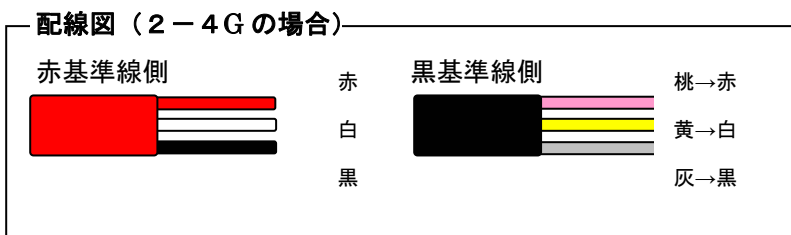


6芯コード（丸・平コード）付パイプ歪計取扱い説明書

●接続

- ・6芯コード付パイプ歪計（2-4G・0.5mp・2mパイプなど）のコード、桃・黄・灰は、通常の仕様の赤・白・黒（赤、白、黒はそのまま）となります。
- ・観測をする場合、計測器の（桃→赤，黄→白，灰→黒）に対応するところにそれぞれ接続してください。



・仕様とコードの色による識別

仕様	コードの色	センサー位置	深度
2-4G	赤、白、黒	赤基準線方向	
	桃、黄、灰	黒基準線方向	
0.5mp	赤、白、黒	メス加工側	整数表示（1m, 2m, 3m…）
	桃、黄、灰	オス加工側	小数表示（0.5m, 1.5m…）
2mパイプ	赤、白、黒	メス加工側	偶数表示（2m, 4m, 6m…）
	桃、黄、灰	オス加工側	奇数表示（1m, 3m, 5m…）

パイプひずみ計・各種計測器



〒386-0407 長野県上田市長瀬平戸工業団地 1107-3

TEL 0268-42-6052 FAX 0268-42-6535